



Mecanizado básico

Sku: MF0620_1_V2

Horas: 90

OBJETIVOS

Una vez finalizado el Módulo el alumno será capaz de efectuar operaciones de mecanizado básico, En concreto el alumno será capaz de: Aplicar las técnicas de mecanizado manual seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones, Comparar las técnicas de unión entre piezas con el fin de seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones, Manejar con destreza las herramientas manuales eléctricas y neumáticas utilizadas en la mecanización desmontaje y montaje de piezas, Interpretar planos de piezas y manuales técnicos de automoción, Operar diestramente con los aparatos útiles y herramientas utilizados en las tareas de medición y comprobaciones, Operar con los equipos de soldadura blanda y eléctrica por electrodo revestido sin ser requerida una gran destreza, Aplicar las normas de limpieza normas de recogida de residuos y su clasificación normas de seguridad y mantenimiento diario,

CONTENIDOS

Tema 1. Tecnología de Mecanizado Manual y sus Técnicas. 1.1. Limas Lijas Abrasivos Hojas de Sierra Brocas 1.2. Normas básicas para el taladrado y posterior roscado 1.3. Tipos de Remaches y Abrazaderas 1.4. Normas básicas de utilización de herramientas de corte y desbaste Tema 2. Tecnología de las Uniones Desmontables. 2.1. Roscas Métrica Whitworth y SAE 2.2. Tipos de Tornillos Tuercas y Arandelas 2.3. Tipos de anillos de presión pasadores clip grapas y abrazaderas 2.4. Técnicas de roscado. Pares de apriete 2.5. Herramientas manuales eléctricas y neumáticas 2.6. Propiedades Metalúrgicas de las Uniones desmontables 2.7. Técnica de Torneado 2.8. Técnica de Fresado Tema 3. Nociones de Dibujo e Interpretación de Planos. 3.1. Sistema Diédrico: alzado planta perfil y secciones 3.2. Vistas en perspectivas 3.3. Acotación. Simbología de tolerancia. Especificaciones de materiales 3.4. Interpretación de piezas en plano o croquis 3.5. Trazado sobre materiales técnicos y útiles 3.6. Manuales técnicos de taller. Códigos y referencias de piezas Tema 4. Metrología. 4.1. Técnicas de medida y errores de medición 4.2. Aparatos de medida directa 4.3. Aparatos de medida por comparación 4.4. Normas de manejo de útiles de medición Tema 5. Soldadura Blanda y Eléctrica. 5.1. Soldadura blanda. Materiales de Aportación y Decapantes 5.2. Equipos de soldadura eléctrica por arco 5.3. Tipos de Electrodo. Técnica

básica para soldeo Tema 6. Normas de Prevención de Riesgos Laborales y de Impacto Medioambiental en Taller de Automoción. 6.1. Riesgos del taller de Automoción 6.2. Limpieza y mantenimiento de las instalaciones 55 equipos y herramientas 6.3. Equipos para la Protección Individual (EPI). Equipos o medidas de protección colectiva 6.4. Siniestralidad en el sector metal 6.5. Plan de Autoprotección en situaciones de emergencia