



# Operaciones auxiliares de mantenimiento de instalaciones 55 equipos y herramientas de floristería

Sku: MF1112\_1\_V2

Horas: 50

## OBJETIVOS

Una vez finalizado el Módulo el alumno será capaz de realizar operaciones auxiliares de mantenimiento de las instalaciones 55 equipos y herramientas de floristería.

## CONTENIDOS

**Tema 1 Limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería.** 1.1. Características de las dependencias y/o espacios de las instalaciones de floristería 1.2. Funcionamiento básico de una cámara frigorífica de mantenimiento de flores 1.3. Utensilios y productos para la limpieza de las instalaciones de floristería 1.4. Secuencia y periodicidad de las operaciones de limpieza de las instalaciones 1.5. Clasificación y eliminación de los residuos generados durante los trabajos de floristería 1.6. Limpieza y mantenimiento primario de las instalaciones de floristería 1.7. Limpieza y desinfección de la cámara frigorífica de mantenimiento de flores y detección de anomalía 1.8. Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería

**Tema 2 Mantenimiento primario de la 55 equipos y herramientas de la floristería.** 2.1. Maquinaria equipos y herramientas empleados en las instalaciones de floristería 2.2. Partes componentes accesorios y consumibles de la maquinaria equipos y herramientas 2.3. Funcionamiento y utilidad de las máquinas equipos y herramientas 2.4. Clasificación y ubicación de las herramientas según las necesidades de trabajo 2.5. Operaciones de mantenimiento primario de la maquinaria equipos y herramientas (engrasado afilado ajustes entre otros) 2.6. Sustitución de los componentes defectuosos o desgastados por el uso en las máquinas equipos y herramientas 2.8. Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con el mantenimiento primario de la maquinaria equipos y herramientas de floristería

**Tema 3 Limpieza de la maquinaria equipos y herramientas de floristería.** 3.1. Necesidades de limpieza de las máquinas equipos y herramientas 3.2. Frecuencia de las operaciones de limpieza 3.3. Métodos y fases de limpieza de las máquinas equipos y herramientas. 3.4. Carácter y aplicación de los productos de limpieza 3.6. Clasificación y eliminación de los residuos generados durante la limpieza de las máquinas equipos y herramientas 3.7. Aplicación de las medidas de prevención de riesgos

laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza de la maquinaria  
equipos y herramientas de floristería