



# Caracterización y selección del equipamiento frigorífico

**Sku:** UF1027\_V2

**Horas:** 70

## OBJETIVOS

Determinar y seleccionar las cámaras túneles y equipos específicos industriales las dimensiones y materiales que integran las instalaciones frigoríficas partiendo de los requisitos y especificaciones a cumplir utilizando los procedimientos de cálculo y medios adecuados Determinar las características de las máquinas frigoríficas equipos y elementos utilizados en las instalaciones frigoríficas analizando su funcionamiento Determinar y seleccionar las máquinas y equipos las dimensiones de las redes y los componentes y materiales que integran las instalaciones frigoríficas utilizando los procedimientos de cálculo y medios adecuados

## CONTENIDOS

Tema 1. Cámaras túneles y equipos especiales

- 1.1 Materiales de construcción empleados en la industria frigorífica
- 1.2 Ecuaciones de transmisión de calor.
- 1.3 Cálculo de condensación y barreras antivapor.
- 1.4 Cargas térmicas producidas por los productos.
- 1.5 Cargas internas estables periódicas y no estables debidas a la actividad.
- 1.6 Cargas por renovación e infiltración de aire.
- 1.7 Cargas térmicas en procesos industriales especiales.

Tema 2. Características y selección de las partes principales del sistema frigorífico

- 2.1 Compresores.
- 2.2 Evaporadores.
- 2.3 Condensadores y torres de refrigeración.
- 2.4 Válvulas de expansión y otros elementos de regulación y control de sistemas frigoríficos.
- 2.5 Parámetros de funcionamiento y procesos aplicados de cálculo.

Tema 3. Características y selección de los elementos auxiliares del sistema frigorífico

- 3.1 Red de distribución de refrigerantes y sus peculiaridades.

- 3.2 Soportes de tuberías. Bancadas de máquinas. Antivibraciones.
- 3.3 Aislamiento de tuberías. Barreras de vapor.
- 3.4 Valvulería y accesorios.
- 3.5 Depósitos y recipientes. Indicadores de nivel. Válvulas de seguridad.
- 3.6 Interruptores de nivel. Detectores de flujo.
- 3.7 Presostatos termostatos sondas térmicas sondas de humedad y de presión.
- 3.8 Separadores de aceite. Silenciadores. Separadores de partículas de líquido.
- 3.9 Formación de hielo y los sistemas de desescarche.
- 3.10 Bombas de trasiego de líquidos.
- 3.11 Ventiladores y sistemas de extracción de aire. Conductos de aire.
- 3.12 Sistemas contra incendios.
- 3.13 Parámetros de funcionamiento y procesos aplicados de cálculo.
- 3.14 Criterios de selección de elementos auxiliares de las instalaciones frigoríficas