



Control de la producción en 18

Sku: UF1126_V2

Horas: 90

OBJETIVOS

Realizar el control de la producción analizando y caracterizando modelos en 18, Elaborar el programa de 18 de un producto seriado partiendo del proceso las especificaciones técnicas del producto y plazo de entrega, Planificar un encargo de 18 la documentación del producto cantidad plazo de entrega coste proceso de fabricación estudio de tiempos disposición de los medios de producción calendario laboral incidencias de la mano de obra tiempo para el mantenimiento y suministro de materias de producción,

CONTENIDOS

Tema 1. Programación de la producción en fabricación mecánica

- 1.1 Producción con limitaciones de stocks producción regular y extraordinaria producción por lotes.
- 1.2 Programación de la producción. Plan agregado.
- 1.3 Capacidades de producción y cargas de trabajo.
- 1.4 Programa maestro de producción.
- 1.5 Asignación y secuenciación de cargas de trabajo.
- 1.6 Productividad. Eficiencia. Eficacia. Efectividad.

Tema 2. Producción ajustada en fabricación mecánica

- 2.1 Plan maestro de producción y mejora.
- 2.2 Círculos de calidad.
- 2.3 Método Just in Time (J.I.T.).
- 2.4 Nivelado de la producción.
- 2.5 Tarjetas Kanban.
- 2.6 Método de tecnología para la optimización de la producción (O.P.T.).
- 2.7 Teoría de las limitaciones (T.O.C.).

Tema 3. Programación de proyectos y planificación de las necesidades en fabricación mecánica

- 3.1 Seis Sigma. Una nueva filosofía de calidad.
- 3.2 Implantación de Seis Sigma.
- 3.3 Programación de proyectos método PERT.
- 3.4 Programación de proyectos método ROY.
- 3.5 Planificación de los requerimientos de materiales MRP y MRP II.
- 3.6 Lanzamiento de órdenes.

Tema 4. Control de la producción en fabricación mecánica

- 4.1 Técnicas para el control de la producción.
- 4.2 Reprogramación.
- 4.3 SMED en un entorno de fabricación ágil.
- 4.4 Implantación y aplicación práctica de SMED.
- 4.5 Métodos de seguimiento de la producción.
- 4.6 Diagramas y tablas de Pareto.