



Control de almacenamiento mecánico

Sku: UF1128_V2

Horas: 60

OBJETIVOS

Determinar las necesidades de aprovisionamiento de materiales en función del producto y del proceso de trabajo, Aplicar los procedimientos de aprovisionamiento o distribución que garanticen los plazos establecidos en la programación de la producción, Realizar el control de aprovisionamiento estableciendo procesos de recepción y almacenaje sistemas de manipulación cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales,

CONTENIDOS

Tema 1. Aprovisionamiento de materias primas en líneas de producción

- 1.1 Importancia de la logística.
- 1.2 Sistemas informáticos de información y gestión.
- 1.3 Objetivos de la logística.
- 1.4 Logística de aprovisionamiento y de fabricación.
- 1.5 Controlar el aprovisionamiento en la producción utilizando software GPAO.

Tema 2. Transporte y abastecimiento

- 2.1 Modalidades de transporte.
- 2.2 Evaluación del transporte.
- 2.3 Rutas de abastecimiento.
- 2.4 Logística de distribución y transporte.

Tema 3. Almacenamiento

- 3.1 Recepción de pedidos.
- 3.2 Actividades de almacenamiento.
- 3.3 Objetivos del almacenamiento.
- 3.4 Manipulación de las mercancías.
- 3.5 Embalaje y etiquetado.
- 3.6 Métodos de valoración de stocks.

- 3.7 Inventarios.
- 3.8 Nivel óptimo de existencias.
- 3.9 Aplicaciones informáticas de gestión de almacén.

Tema 4. Gestión y control de aprovisionamiento

- 4.1 Gestión con proveedores.
- 4.2 Políticas de aprovisionamiento.
- 4.3 Asignación de «stocks». Control de existencias.
- 4.4 Carga y transporte.