



MF0432_1. Manipulación de cargas con carretillas elevadoras.

Sku: 10672IN

Horas: 50

Formato: HTML

OBJETIVOS

- Identificar las condiciones básicas de manipulación de materiales y productos para su carga o descarga en relación con su naturaleza, estado, cantidades, protección y medios de transporte utilizado.
- Clasificar y describir los distintos tipos de paletización, relacionándolos con la forma de constitución de la carga a transportar.
- Interpretar y aplicar la normativa referente a la prevención de riesgos laborales y de la salud de los trabajadores.
- Interpretar la simbología utilizada en las señalizaciones del entorno y en los medios de transporte.
- Identificar los elementos de las máquinas previstos para la conducción segura, así como las operaciones de mantenimiento de primer nivel.
- Manipular cargas y/o conducir carretillas, efectuando operaciones convencionales de carga, transporte y descarga de materiales o productos, teniendo en cuenta las medidas de seguridad, prevención de riesgos y señalización del entorno de trabajo.
- Enumerar las condiciones básicas para transportar y abastecer de materias primas y materiales a las líneas de producción.
- Cumplimentar en el soporte establecido por la empresa, la documentación generada por el movimiento de carga.

CONTENIDOS

- **Unidad 1. Manipulación y transporte de mercancías.**
 - Introducción
 - Flujo logístico interno de cargas y servicios. Importancia socioeconómica
 - Almacenamiento, suministro y expedición de mercancías
 - Normativa comunitaria y española sobre manipulación de mercancías

- Prevención de riesgos laborales y medidas de seguridad en el transporte de mercancías
 - Medios de transporte internos y externos de las mercancías. Condiciones básicas
 - Simbología y señalización de entorno y medios de transporte: placas, señales informativas luminosas y acústicas
 - Unidad de carga. Medición y cálculo de cargas
 - Documentación que acompaña a las mercancías
 - Documentación que genera el movimiento de cargas. Transmisión por vías digitales
 - Resumen
- **Unidad 2. Embalaje y paletización de mercancías**
 - Introducción
 - Tipos de embalajes y envases en la industria
 - Condiciones de los embalajes para la protección de los productos
 - Condiciones de los embalajes para el transporte seguro de los productos
 - Tipos de paletizaciones. Aplicaciones según tipos de mercancías
 - Condiciones que deben cumplir las unidades de carga
 - Precauciones y medidas a adoptar con cargas peligrosas
 - Resumen
- **Unidad 3. Carretillas para el transporte de mercancías**
 - Introducción
 - Clasificación, tipos y usos de las carretillas manuales y automotoras. Motores térmicos y motores eléctricos
 - Elementos principales de los distintos tipos de carretillas
 - Mantenimiento básico e indicadores de funcionamiento incorrecto
 - Resumen
- **Unidad 4. Manejo y conducción de carretillas**
 - Manejo y conducción de carretillas
 - Introducción
 - Eje directriz
 - Acceso y descenso de la carretilla
 - Uso de sistemas de retención: cabina y cinturón de seguridad
 - Puesta en marcha y detención de la carretilla
 - Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza y estado del piso, etc.
 - Maniobras. Frenado, aparcado, marcha atrás, descenso en pendiente
 - Aceleraciones y maniobras incorrectas
 - Maniobras de carga y descarga. Circulación
 - Elevación de la carga
 - Resumen
- **Unidad 5. Carga y descarga de mercancías**
 - Introducción
 - Estabilidad de la carga y de la carretilla. Nociones de equilibrio

- Evitación de vuelcos transversales o longitudinales
- Comportamiento dinámico y estático de la carretilla cargada
- Colocación incorrecta de la carga en la carretilla. Sobrecarga
- Modos de colocación de las mercancías en las estanterías
- Resumen