



COMT07. Gestión Básica De Almacén

Sku: PD_COMT07

Horas: 20

Formato: HTML

OBJETIVOS

Objetivo General

- Identificar las características básicas de las operaciones de los distintos tipos de almacén, así como el flujo de mercancías, las zonas de trabajo, las herramientas y materiales utilizados, los inventarios y pedidos.

Objetivos Específicos

- Identificar las características básicas de las operaciones de los distintos tipos de almacén.
- Analizar como son los flujos de mercancía que se producen en el almacén.
- Clasificar las zonas de trabajo de un almacén, así como las herramientas y materiales utilizados.
- Estudiaremos también como se realiza y analiza un inventario de mercancías.
- Integrarse en un equipo de trabajo para ofrecer un servicio de almacén de calidad.
- Identificar las características básicas del equipo.
- Identificar la funcionalidad del equipamiento.
- Sistemas de movimientos y de colocación en los distintos tipos de almacén.
- Identificar los riesgos y accidentes más frecuentes en las operaciones de almacén.
- Aplicar la seguridad preventiva en el almacén, atendiendo a las recomendaciones ergonómicas.
- Medidas que deben tomarse en caso de incendio y de emergencias.

CONTENIDOS

Unidad 1: Características básicas del almacén

- El almacén: Concepto y finalidad.
- Principios almacén.

- Funciones de almacén.
- Áreas de almacén: Recepción, almacenamiento y entrega.
- El almacén de Amazon.
- El almacén de Ikea.

Unidad 2: Equipamiento y sistemas de movimiento y colocación en el almacén

- Equipo de trabajo y trabajo en equipo en el almacén.
- Aplicación del concepto de trabajo en equipo.
- Equipos de almacenamiento y unidades de manipulación.
- Protección física y movimiento de carga.

Unidad 3: Prevención de riesgos laborales

- Riesgos, accidentes y medidas preventivas.
- Limpieza y hábitos de trabajo.
- Emergencias e incendios.