



# PRL aparatos elevadores: operadores de camión grúa y puente grúa

SKU: 1120ID

Horas: 30

## OBJETIVOS

- Identificar las funciones, componentes y dispositivos de seguridad de los equipos de trabajo: camión grúa y puente grúa.
- Conocer los riesgos específicos del camión grúa y el puente grúa, y los relacionados con su entorno de trabajo.
- Saber cuáles son las medidas de seguridad relacionadas con el manejo del camión grúa y el puente grúa.
- Aprender a manejar los distintos mandos y mecanismos de seguridad del camión grúa y el puente grúa.
- Identificar los riesgos derivados de las interferencias de actividades.
- Ser conscientes de la importancia del cumplimiento de las normas de prevención en el manejo de estos aparatos elevadores.

## CONTENIDOS

### **Unidad 1. Prevención de riesgos laborales: principios básicos y conceptos generales.**

1.1. Introducción. 1.2. Conceptos básicos. 1.3. Derechos y deberes. 1.4. Riesgos generales en la prevención. 1.5. Medidas de prevención en la prevención. 1.6. Protección colectiva. 1.7. Protección individual. 1.8. Señalización. 1.9. Interferencias entre actividades. 1.10. Seguridad vial. 1.11. Medidas de emergencia y evacuación. 1.12. Primeros auxilios.

**Unidad 2. Prevención de riesgos laborales: Aparatos elevadores.** 2.1. Carga. 2.2. Eslingado. 2.3. Equipos de trabajo. 2.4. Grúas. 2.5. Mantenimiento de equipos de trabajo.

**Unidad 3. Camión grúa.** 3.1. Definición y características. 3.2. Accesorios y componentes de seguridad. 3.3. Riesgos asociados. 3.4. Medidas de seguridad y buenas prácticas. 3.5. Equipos de protección individual. 3.6. Mantenimiento y documentación. 3.7. Señalización.

**Unidad 4. Puente grúa.** 4.1. Definición y características. 4.2. Componentes del puente grúa. 4.3. Tipos de puente grúa. 4.4. Accesorios y componentes de seguridad. 4.5. Riesgos asociados. 4.6. Medidas de seguridad. 4.7. Requisitos del operador. 4.8. Operaciones y manejo. 4.9. Protección colectiva e individual. 4.10. Mantenimiento. 4.11. Señalización.