



Técnicas Lean 1

Sku: PH16B03C04

Horas: 5

Formato: HTML

OBJETIVOS

1. Identificar e implementar las herramientas de inicio de implantación Lean: Seiri (eliminar), Seiton (ordenar), Seiso (limpiar), Seiketsu (estandarizar) y Shitsuke (disciplina)
2. Calcular mejores tiempos estándares de producción.
3. Aplicar técnicas que faciliten aumento de actividades internas (maquinas paradas) favoreciendo y reduciendo tiempos de parada y cambio de máquinas.
4. Aprender cómo llevar a cabo la eliminación sistemática y definitiva de las pérdidas de producción asociadas a las máquinas.
5. Controlar dicho objetivo mediante el cálculo del OEE (Overall Equipment Efficiency)

CONTENIDOS

Unidad 1. Herramientas 5S

1. Eliminar (Seiri)
2. Ordenar (Seiton)
3. Inspección y limpieza (Seiso)
4. Estandarización (Seiketsu)
5. Disciplina (Shitsuke)
6. Beneficios de las 5S

Unidad 2. Técnica SMED

1. Orígenes
2. Concepto
3. Tiempo de cambio
4. Pasos para disminuir tiempos de cambio
5. Beneficios del SMED

Unidad 3. Técnica TPM

1. Orígenes
2. Definición e importancia del TPM
3. Tipos de mantenimiento
4. Pasos para la puesta en marcha del TPM
5. OEE (Overall Equipment Service)
6. Beneficios del TPM