



La planificación fabril

Sku: 16B19C05

Horas: 20

Formato: HTML

OBJETIVOS

- Conocer el proceso productivo
- Distinguir los distintos modelos de organización
- Identificar las características de la capacidad industrial
- Gestionar los objetivos de la planificación industrial
- Distinguir entre los métodos de las estrategias de producción

CONTENIDOS

Unidad 1. Sistemas productivos 1. Introducción 2. El concepto de producción 3. Naturaleza de los procesos productivos 4. Organización de la producción 5. Tiempo de respuesta en fábrica 6. Logística de los sistemas productivos **Unidad 2. Producción y almacenaje** 1. Definiciones previas 2. El layout de fabricación 3. Características de la producción 3.1 Antecedentes históricos 3.2 Principios de organización 3.3 Modelos de organización 3.4 La delegación de funciones 4. Modelo típico de organización 5. Almacenes industriales 5.1 Conceptos previos 5.2 Características del almacén 5.3 Sistemas de organización de almacenes 5.4 Técnicas de almacenaje y mantenimiento **Unidad 3. Capacidad industrial** 1. El concepto de capacidad 2. Medidas de capacidad 3. Grado de utilización de la capacidad 4. Gestión de la capacidad 4.1 Técnicas aplicables 5. Tiempo de proceso y tiempo de cola 6. Factores que afecta a la capacidad industrial 7. Como equilibrar la capacidad industrial **Unidad 4. Planificación industrial** 1. Ciclo de gestión empresarial 2. Objetivo de la planificación industrial 3. Cálculo del nivel de producción 4. El proceso de fabricación fabril 5. Sistemas de planificación **Unidad 5. Plan de producción** 1. El plan maestro de producción 2. Planificación vertical 2.1 Niveles de agregación 2.2 Longitud de las barreras de tiempo 3. Estrategias de producción 3.1 Método de nivelación 3.2 Método de adaptación 3.3 Método del compromiso 4. Costes relacionados con la estrategia de producción 5. Cálculo del mix de fabricación