

COML001PO_ Conducción De Carretillas Elevadoras

Sku: PD64

Horas: 20

Formato: HTML

OBJETIVOS

- Adquirir las competencias y habilidades necesarias para la correcta conducción y manejo de carretillas elevadoras con control de las cargas total y seguridad en la tarea.
- Identificar las condiciones básicas de manipulación de materiales y productos para su carga o descarga en relación con su naturaleza, estado, cantidades, protección y medios de transporte utilizado.
- Interpretar correctamente órdenes de movimiento de materiales y productos para su carga o descarga, con el objeto de proceder a su almacenamiento, suministro, expedición o cualquier otro movimiento en el flujo logístico.
- Clasificar y describir los distintos tipos de paletización, relacionándolos con la forma de constitución de la carga a transportar.
- Interpretar y aplicar la normativa referente a la prevención de riesgos laborales y de la salud de los trabajadores.
- Interpretar la simbología utilizada en las señalizaciones del entorno y en los medios de transporte.
- Identificar los elementos de las máquinas previstos para la conducción segura, así como las operaciones de mantenimiento de primer nivel.
- Manipular cargas y/o conducir carretillas, efectuando operaciones convencionales de carga, transporte y descarga de materiales o productos, teniendo en cuenta las medidas de seguridad, prevención de riesgos y señalización del entorno de trabajo.
- Enumerar las condiciones básicas para transportar y abastecer de materias primas y materiales a las líneas de producción.

CONTENIDOS

- Unidad 1. El oficio del operador de carretillas
 - o Descripción de la profesión de carretillero
 - Introducción
 - Clasificación
 - Funciones
 - Habilidades
 - Las responsabilidades del carretillero

- Obligaciones del carretillero
- Buenas prácticas en el puesto de trabajo de carretillero

• Unidad 2. La carretilla elevadora

- o Descripción de la carretilla elevadora
- Tipos de carretillas
 - Clasificación por su modo de acción
 - Clasificación por su modo de conducción
 - Clasificación por la altura de elevación
 - Clasificación por el tipo de utilización
 - Clasificación por el modo de desplazamiento
 - Clasificación por la fuente de energía
 - Clasificación por la naturaleza de las ruedas
- o Partes de una carretilla elevadora

Unidad 3. Mecánica y mantenimiento de la carretilla

- El motor térmico
- El mantenimiento de la carretilla elevadora: baterías, implementos, el mástil, transmisiones, máquinas retráctiles, ruedas...
 - Mantenimiento según fabricantes
 - Mantenimiento de baterías
- Repostaje y conservación
- Reparación de averías
- o El mantenimiento y las consignas de seguridad
 - Mantenimiento de primer nivel
 - Recambios y operaciones habituales de mantenimiento

• Unidad 4. Manejo de carretillas elevadoras

- o Comprobaciones antes de la puesta en marcha
- La estabilidad de la carretilla
 - Triángulo de estabilidad
 - Consideraciones para no perder estabilidad
- o Carretilla parada
- o Carretilla en movimiento
- o Normas de circulación
 - Reglas genéricas
 - Normas para reducir los riesgos de accidentes en almacenes
- Zona de trabajo
 - Estado del suelo
 - Selección de ruedas
 - Señalización
 - La altura de paso
 - Circulación por rampas
 - Estabilidad de las cargas
 - Puentes de acceso
 - Iluminación de los lugares de trabajo
 - Circulación en la vía pública
 - Locales
 - Pasillos de circulación
 - Puertas u otros obstáculos fijos

- Giros
- Vías de circulación
- Red de circulación

La carga

- Interacción entre la carga y la carretilla
- Comportamientos de la carga
- Aseguramiento de carga
- Manipulación de cargas
- Transporte de cargas suspendidas
- Levantamiento de cargas
- Marcha con carga
- Descargar cargas
- Implementos para la manipulación de diferentes tipos de cargas
- Flujo logístico de cargas y servicios
- Indicaciones de seguridad para elevar o depositar carga
- Posicionamiento en la estiba y desestiba de palets en estanterías
- Paletización
 - Diferentes tipos de paletas
 - Sistemas de paletización
 - Posicionamiento en la estiba y desestiba de palets en estanterías
- o El almacenaje
 - Nociones de almacenaje
 - Consignas y nociones de almacenaje
 - Proceso logístico
 - Logística empresarial

• Unidad 5. Simbología

- Símbolos para la manipulación de cargas
 - Simbología básica
 - Marcas de embalaje
 - Indicaciones escritas en los embalajes
 - Mercancías peligrosas
- o Símbolos relacionados con el motor
- Símbolos de información o identificación
- Señalización
- Señales de maniobra más usuales

Unidad 6. Seguridad en la conducción de carretillas

- o Condiciones de seguridad y conducción de carretillas
- Seguridad en el manejo de carretillas
 - Factores intervinientes
 - Dispositivos de seguridad de las carretillas elevadoras
- o Protección personal del conductor de carretillas elevadoras
- Accidentes con carretillas
 - Accidentes más comunes
 - Medidas a adoptar
- o Riesgos generales del conductor de carretillas
 - Riesgos ergonómicos
 - Riesgos higiénicos

- Riesgos de seguridad
- Lesiones que se pueden producir

• Unidad 7. Ergonomía en la conducción de carretillas

- La ergonomía y sus objetivos
- o El trabajo con carretillas
- o Diseño ergonómico del puesto de trabajo
 - Planificación inicial
 - Lay-out y plano de almacén
 - Distribución en planta
 - Disposición de áreas
 - Zonas de trabajo
- o Consideraciones ergonómicas

• Unidad 8. Normativa aplicable

- o Legislación
- Normas UNE
 - Manipulación manual
 - Documentos normativos UNE