



# Sistemas y procesos logísticos.

## COML022PO

**Sku:** 61665IN

**Horas:** 46

**Formato:** HTML

## OBJETIVOS

- Identificar los elementos y procesos de recepción, reaprovisionamiento y preparación de pedidos de un almacén y sus costos. También identificar los riesgos laborales específicos en el almacén.
- Componer una idea general de la actividad del sistema logístico.
- Conocer los procesos de recepción de mercancías y la distribución de las mismas en el almacén.
- Analizar los procesos de reaprovisionamiento y gestión de *stock* en un almacén como actividad principal de la empresa logística.
- Conocer los procesos de preparación de pedidos (*picking* y *packing*), así como los aspectos relacionados con la distribución y transporte de los mismos.
- Analizar los costes generales del almacenamiento.

## CONTENIDOS

### **Sistema logístico**

Introducción

La concepción de la logística integral en la empresa

Actividades de almacén

Importancia estratégica del almacén

El concepto y función de almacenes

Estructura de almacén: tipos, funciones y zonas

Funciones de un almacén

Diseño de almacenes

Zonas de almacén

Zona de servicios

Zona de recepción y control

Zona de devoluciones

Zona de stock y reserva  
Zona de preparación de pedidos  
Zona de salidas y verificaciones  
Zona de oficinas y servicios  
Dimensiones y capacidades  
Formas de almacenamiento  
Equipamiento de almacenes  
Elementos y técnicas de manipulación y transporte interno  
Resumen

### **Procesos de recepción y distribución de mercancías**

Introducción  
Inspección en recepción  
Clasificación de los productos a almacenar  
Resumen

### **Procesos de reaprovisionamiento y gestión de stocks**

Introducción  
El reaprovisionamiento  
Niveles de stock  
Factores de reaprovisionamiento  
Sistemas de gestión y control de stocks  
Ejemplo: Factusol  
Los inventarios  
Cómo organizar el inventario  
Aspectos legales  
Inventario permanente  
Inventario físico  
Inventario único  
Inventario rotativo  
Los elementos de manutención  
Elementos de manutención fijos y móviles  
Carretillas  
Transelevadores  
Los almacenes automáticos: utilizar las ayudas que ofrece el control mecanizado de los stocks  
Informes y estadísticas  
Sistemas de identificación automática: código de barras  
Resumen

### **Procesos de preparación de pedidos y distribución**

Introducción  
La preparación de pedidos  
Fases de la preparación de pedidos o picking  
Técnicas de picking  
Embalaje o packing  
El transporte y distribución física

Distribución de pedidos  
Transporte de pedidos  
Gestión de las devoluciones  
Resumen

### **Costos de almacenamiento**

Introducción  
Costo de almacenamiento  
Costes imputados por la función de almacenamiento  
Costo de pedido  
Costes de pedidos por ventas a clientes  
Resumen