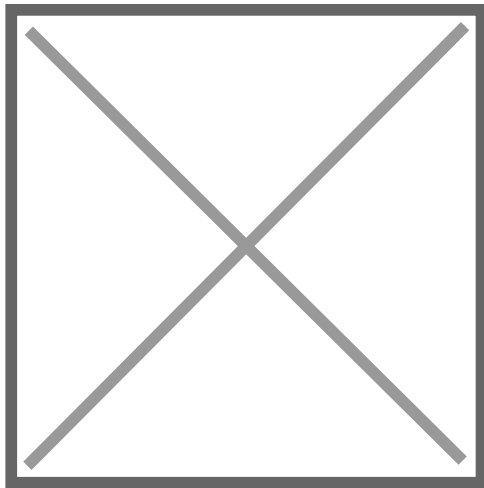




Almacenamiento, stocks y envíos

Sku: PD_COML100

Horas: 25

OBJETIVOS

- Conocer los principales sistemas de clasificación y almacenamiento de mercancías, en función de sus características y niveles de rotación y estacionalidad.
- Establecer sistemas racionales de aprovisionamiento desde el punto de vista de optimización económica y física.
- Racionalizar los métodos de entrada.
- Almacenamiento salida de mercancías, así como mantener un inventario constante de existencias.
- Mejorar y medir el nivel de servicio del almacén, tanto para los clientes externos como internos.
- Establecer criterios para el diseño y optimización del espacio, transporte y servicio de manutención del almacén.

CONTENIDOS

Unidad 1: Identificación de mercancías

- Características de la mercancía.
- Peso, volumen, rotación y estacionalidad.
- Sistema de codificación.
- Archivo maestro de mercancías.

- ABC de mercancías.
-

Unidad 2: Aprovisionamiento

- Métodos de gestión de stock.
 - Sistemas de información para la gestión.
 - Archivo de proveedores.
 - Archivo de pedidos.
 - Seguimiento de pedidos.
 - Recepción de mercancías.
 - Zona de protección.
-

Unidad 3: Administración

- Valoración de las existencias.
 - Actualización de precios.
 - Inventarios.
 - Regularización de diferencias.
-

Unidad 4: Salidas de almacén

- Preparación de mercancía. Sistema de petición.
-

- Documentación.
 - Controles.
 - Transporte.
 - Sistema logístico.
 - Procesos de recepción y distribución de mercancías.
 - Procesos de preparación de pedidos y distribución.
 - Transporte terrestre.
 - Nivel de servicio.
-

Unidad 5: Estructura del almacén

- Diseño y optimización del espacio de un almacén.
 - Equipos de manutención.
 - Transporte horizontal.
 - Transporte vertical.
 - Transporte mixto.
 - Carga, descarga y posicionamiento (handling).
 - Envasado y embalaje.
 - Automatización.
-

Unidad 6: Aprovisionamiento

- Normativa de prevención de riesgos laborales aplicable a los almacenes.
 - Ley 31/1995 de 8 de noviembre de Prevención de Riesgos Laborales.
 - Otras normas sectoriales.
 - Normas UNE.
- Normas para la manipulación de productos.
- Legislación higiénico-sanitaria.