



Gestión de las operaciones y de los procesos de fabricación de pastas cerámicas

Sku: CT0148

Horas: 18

Formato: HTML

CONTENIDOS

1. Las operaciones del proceso de fabricación de pastas cerámicas. 1.1. Homogeneización y almacenamiento de arcillas. 1.2. Dosificación. 1.3. Molienda. 1.4. Desleído. 1.5. Técnicas de acondicionamiento de la pasta. 2. Variables de Proceso. 2.1. Variables del producto de entrada: humedad. granulometría. 2.2. Variables de las máquinas e instalaciones. 2.3. Variables del producto de salida. 3. Máquinas, equipos e instalaciones de fabricación. 3.1. Instalaciones de recepción, homogeneización, almacenamiento y dosificación de arcillas y materias primas no plásticas. 3.2. Instalaciones de molienda por vía seca. 3.3. Instalaciones de molienda por vía húmeda. 3.5. Instalaciones de acondicionamiento de pastas: amasado, humectado, filtro-prensado y atomizado. 4. Puesta a punto de las instalaciones de fabricación de pastas la cerámicas. 4.1. Principales parámetros de regulación. 4.2. Operaciones de mantenimiento de primer nivel. 5. Puesta en marcha de la producción. 5.1. Secuencia de operaciones. 6. Identificación de riesgos y condiciones de seguridad de las operaciones de fabricación de pastas cerámicas. 7. Balances de masa y de energía de instalaciones de fabricación. 7.1. Balances masivos en la molienda en continuo. 7.3. Balances masivos en el proceso de atomización. 7.3. Balance energético en el proceso de atomización. 7.4. Optimización de procesos.