



Control de las operaciones y procesos de fabricación de pastas cerámicas

Sku: CT0152

Horas: 12

Formato: HTML

CONTENIDOS

1. Caracterización y control de materiales. 1.1. Técnicas de muestreo. 1.2. Preparación y puesta a punto de equipos de control. 1.3. Establecimiento de condiciones de aceptación y rechazo. 1.4. Técnicas de ensayo. 2. Principales parámetros que deben ser controlados en las etapas de recepción y almacenamiento de materias primas. 2.1. Humedad. 2.2. Distribución granulométrica. 2.3. Pérdidas por calcinación. 2.4. Contenido en carbonatos de las arcillas. 3. Principales parámetros que deben ser controlados en las etapas de dosificación, molienda y desleído. 3.1. Comprobación del caudal de los dosificadores. 3.2. Distribución granulométrica del producto molido. 3.3. Parámetros reológicos de barbotinas: viscosidad y comportamiento tixotrópico. 3.4. Densidad y contenido en sólidos de las barbotinas. 3.5. Control de parámetros en los equipos de molienda. 3.6. Control en línea.