



Mantenimiento de primer nivel de los equipos de almacén

Sku: CT0511

Horas: 11

Formato: HTML

CONTENIDOS

1. Planes de inspección y mantenimiento de los equipos de almacén 1.1. Planes de inspección y mantenimiento: objeto, necesidad, y obligatoriedad 1.2. Periodos de garantía e instrucciones del fabricante 1.3. Almacenamiento prolongado: Puesta a punto 1.4. 34 2. Planes de mantenimiento en carretillas 2.1. Vida útil de una carretilla 2.2. Unidades de tracción: motor térmico, eléctrico 2.3. Tren de rodaje: en triciclo, sobre cuatro ruedas 2.4. Detección de anomalías básicas 2.5. Montaje y desmontaje de piezas 2.6. Recambios y operaciones habituales de mantenimiento 3. Recomendaciones y medidas de prevención de las carretillas en entornos especiales