



Tratamiento de residuos industriales

Sku: CT1120

Horas: 15

Formato: HTML

CONTENIDOS

1. Tratamiento físico-químico. 1.1. Finalidad y objetivos de una planta de tratamiento físico-químico. 2. Distribución general de una planta de tratamiento. 1.3. Funcionamiento, manejo y mantenimiento de equipos. 1.4. Procesos físicos. 1.5. Procesos químicos: neutralización, precipitación, coagulación-floculación. 1.6. Procesos físico-químicos: absorción, adsorción, intercambio iónico, ruptura de emulsión. 2. Tecnologías de solidificación/estabilización. 2.1. Objetivos y aplicaciones. 2.2. Mecanismos de inmovilización. 2.3. Comportamiento de residuos inertizados. 2.4. Criterios para la aplicación de los procesos de solidificación/estabilización. 3. Tratamiento térmico o valorización energética (incineración). 3.1. Aspectos generales. 3.2. Problemática medioambiental. 3.3. Tecnología para la incineración. 4. Valorización. 4.1. Tipos de residuos valorizables. 4.2. Tecnologías aplicables. 4.3. Proceso de valorización. 4.4. Vías para la valorización de residuos industriales: tendencias. 5. Aplicación de normas de seguridad y salud y protección medioambiental en el tratamiento de residuos industriales.