



Mantenimiento, equipos e instalaciones del almacén

Sku: CT1731

Horas: 16

Formato: HTML

CONTENIDOS

1. Equipos e instalaciones del almacén. 1.1. Clasificación. finalidad. tipología. 1.2. Situaciones de utilización. 2. Equipos básicos de almacenamiento. 2.1. Estanterías para cajas y estanterías de palets: tipos de estanterías. 2.2. Ventajas e inconvenientes. 2.3. Situaciones de utilización. costos. 2.4. Equipos de manutención de productos especiales. 3. Equipos e instalaciones en almacenes automáticos. 3.1. Carrusel. paternóster. megalift. mini-load. transelevador. 4. Selección de equipos de manipulación. 4.1. Variantes de adquisición: compra. alquiler. renting. leasing. 4.2. Criterios de elección del modo de adquisición: ventajas e inconvenientes. 4.3. Criterios de selección de equipos. 5. Planes y programas de mantenimiento en almacenes. 5.1. Elaboración. ejecución y control del plan de mantenimiento. 5.2. Elaboración de planes alternativos: plan de emergencia. ante averías y/o mal funcionamiento de un elemento o sistema. 6. Plan de mantenimiento preventivo. 6.1. Manuales técnicos del fabricante y condiciones de utilización. 6.2. Instrucciones de uso y conservación. 6.3. Averías y mantenimiento. 6.4. Otros elementos del almacén que necesitan mantenimiento. 7. Aplicación y costo del plan y programas de mantenimiento. 7.1. Condiciones óptimas en tiempo y modo para su ejecución en función de la actividad de la empresa. 7.2. Periodicidad; elementos y personas de la empresa involucrados. 7.3. Mantenimiento externo y/o interno.