



Organización del almacén

Sku: CT1732

Horas: 16

Formato: HTML

CONTENIDOS

1 Tipos de almacén. 1.1. Según las manipulaciones: a bloque. estanterías. 1.2. Almacenes automáticos. 1.3. Almacenamiento de tipos específicos de productos: perfiles y cargas largas. bobinas. grandes repuestos. 2 Flujos físicos y de información en el almacén. Diagramas de flujos. 3. Organización estructural en el almacén. 3.1. Zona pulmón y zona picking. 3.2. Criterios de estructuración: ventajas e inconvenientes. 3.3. Picking a bajo nivel o en altura; en una zona o a lo largo y ancho de todo el almacén. 3.4. Organización del espacio y distribución de la mercancía: hueco fijo y hueco variable. 4. Organización de la gestión de almacenes. 4.1. Organización de la gestión del almacén: funcionalidades y características de Sistemas de Gestión de almacenes (SGA) y Sistemas ERP. Partes del ERP. Ventajas y coste de la implantación del SGA. 4.2 Las aplicaciones informáticas específicas: Sistemas basados en texto y sistemas gráficos. Ventajas e inconvenientes. 4.3. Introducción de datos. Equipos y funcionamiento. 4.4. Mantenimiento y edición de la base de datos. Normas de utilización. 4.5. Picking e informática. 4.6. Planes de emergencia y seguridad informática. 5. Productividad. tiempos y recursos del almacén. Tecnología y productividad. 6. Elementos organizativos y materiales del almacén. 6.1. Extracción unitaria o agrupada. 6.2. Un preparador o varios. 6.3. Sistemas de “operario a producto” o “producto a operario”. 6.4. Picking to light. 6.5. Picking por voz. 6.6. Sistemas de radiofrecuencia: los tag y las etiquetas.